

核酸提取仪 mypure96 plus 装机操作规程

1、目的

调试广州赛百纯生物科技有限公司全自动核酸提取仪（型号：mypure96 plus-192 通量），保证仪器正常使用，本操作规程适合 96、24、48 通量提取仪。

2、方法

2.1 打开仪器后，进入仪器“选项”界面



2.2 点击“原厂测试”，输入密码“qfsy”，进入调试界面，选择“提取 1”，点击“组件下移 5mm”，点击 7 次，然后点击“组件下移 1mm” 2 次；点击“磁头上移 1mm” 3-4 次。将准备好的磁头放入到搅拌架上。点击磁头下移 5mm，直至方便拧螺丝为止。

提取1						
抓取状态:	-	磁头复位	搅拌升起	组件复位	右臂右摆	外风扇微量开/关
孔板有无:	-	磁头上移 5mm	搅拌降落	组件上移 5mm	右臂左摆	外风扇高量开/关
门开关:	-	磁头上移 1mm	搅拌强度: 1	组件上移 1mm	加热托盘1升起	内风扇1开/关
-	60	磁头上移0.1mm	大幅搅拌启/停	组件上移0.1mm	加热托盘1降落	紫外灯开/关
加热1启/停	-	磁头下移0.1mm	小幅搅拌启/停	组件下移0.1mm	转盘复位	照明等开/关
		磁头下移 1mm		组件下移 1mm	转盘左转一板位	
		磁头下移 5mm		组件下移 5mm	转盘右转一板位	
		挂钩拉起	800	设置容量		
		挂钩回位	抓取磁套(调校后)	磁套到液面(调校后)		
		磁头到底(调校后)	释放磁套(调校后)	磁套到底(调校后)		

2.3 取出螺丝刀，拧劲螺丝后，点击“组件复位”、“磁头复位”

磁头复位	搅拌升起	组件复位
磁头上移 5mm	搅拌降落	组件上移 5mm
磁头上移 1mm	搅拌强度: 1	组件上移 1mm
磁头上移0.1mm	大幅搅拌启/停	组件上移0.1mm
磁头下移0.1mm	小幅搅拌启/停	组件下移0.1mm

2.4 点击关机按钮，重启仪器即可使用。